



- | | |
|-------------------------|----------------------------------|
| 1. Bočni uređaj: | 2. Središnji uređaj: |
| 1.1 Lenjir (dvoelni) | 2.1 Lenjir |
| 1.2 Podupirač | 2.2 Učvršćivač položaja |
| 1.3 Mehanizam pomeranja | 2.3 Mehanizam dilatacije lenjira |
| 1.4 Hidraulični agregat | |
| 1.5 Komandni orman | |

OSNOVNE TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Za oba uređaja:

Primena: na presama za vulkanizaciju

gumenih "transportnih traka"

Širina trake: $A=(1600 \div 3200)\text{mm}$

Dužina grejne ploče: $B=(6000 \div 15600)\text{mm}$

Debljina trake: $d=(8 \div 40)\text{mm}$

Pritisak presovanja: $p=(25 \div 40)\text{daN/cm}^2$

Za bočni uređaj:

- Jedan par lenjira za sve širine.

- Smanjenje širine trake (ostvaruje se ručno)

- Radno pomeranje lenjira (ostvaruje se hidraulički)

$2 \times C=2 \times (400 \div 800)\text{mm}$

$2 \times D=2 \times (0 \div 25)\text{mm}$

- Pričvršćivanje uređaja: za grejnu ploču ili za noseći sto.

Za središnji uređaj:

- Moguća je jednovremena vulkanizacija dveju traka.

- Pričvršćivanje uređaja: za grejnu ploču.

- Lenjir je uključšten, i pri promeni temperature grejne ploče.

Prednosti:

- izrada dve trake odjednom
- vrhunska pravost trake
- potreban mnogo manji broj lenjira
- mnogo manji trašok za lenjire
- lakše unošenje/iznošenje lenjira

