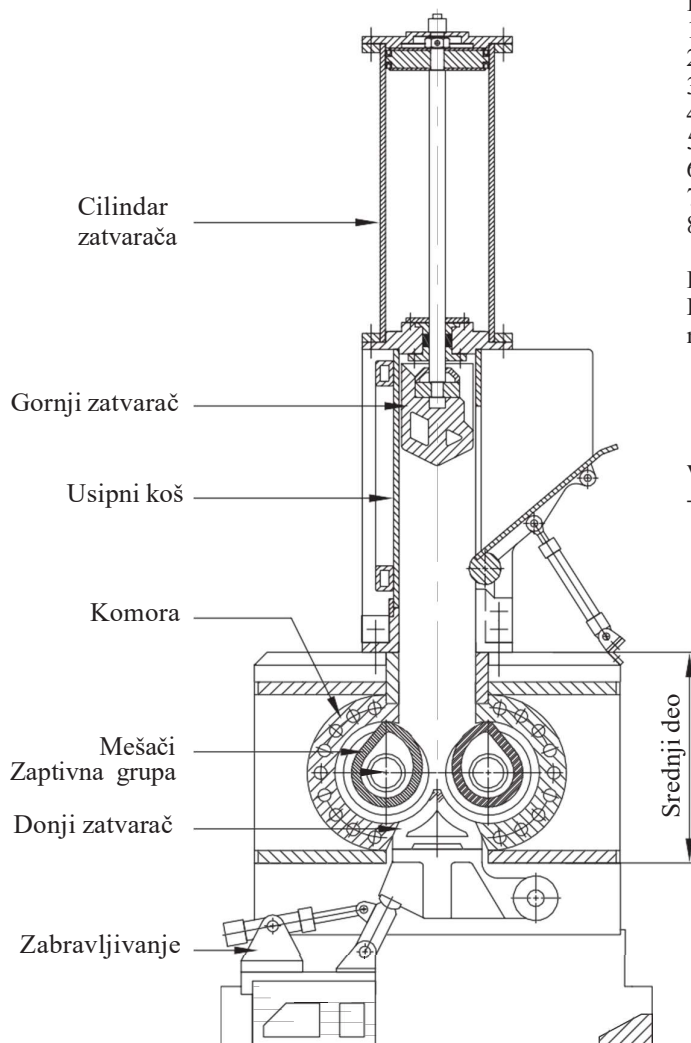




GENERALNI REMONT RADNOG DELA MIKSERA

61.23/10.4.1

L1/2



Procedura popravke:

1. Demontaža i pranje svih delova
2. Utvrđivanje oblika i mera svih oštećenih delova
3. Provera nepropusnosti svih delova koji se hlade
4. Izrada proizvodne tehničke dokumentacije
5. Izrada uputstava, za kupca
6. Proizvodnja
7. Završna kontrola
8. Anti-korozivna zaštita i pakovanje

Rezultati popravke:

Dovođenje svih delova i sklopova na funkcionalni nivo, kao kod prve ugradnje; što obuhvata:

- tolerancije oblika
- tolerancije mera
- otpornosti na abraziju

Vršimo generalne remonte miksera raznih proizvođača:

- | | |
|-----------------------|---------------------|
| - FARREL | - KRAUSS MAFFEI |
| - SHAW | - GUIX |
| - REPIQUET | - ERMAFA (TRUSIOMA) |
| - MECCHANICHE MODERNE | - BUZULUK |
| - COMERIO ERCOLE | - БОЉШЕВИК |
| - WERNER PFLEIDERER | - ... |

Primer izvršenog remonta:

Tip: EKN230, zapremina 230 dm³

Proizvođač: ERMAFA (TRUSIOMA)

Stanje: pohaban/havarisan

1. Cilindar zatvarača:
 - povećanje prečnika otvora za +1,5 mm
 - rekonstrukcija klipa, izrada novih vođica
 - konstruisanje i izrada novih zaptivki na klipcu
 2. Gornji zatvarač:
 - sanacija prskotina na radnom delu
 - sanacija pohabanog na radnom delu
 - sanacija pohabanog na vođicama
 3. Usipni koš:
 - sanacija pohabanog na vođicama
 4. Komora:
 - sanacija prskotina na radnom delu
 - sanacija pohabanog na radnom delu
 - sanacija pohabanog na mestu zaptivne grupe
 5. Mešaći:
 - sanacija pohabanog na rukavcu radijalnih ležajeva
 - sanacija pohabanog na radnom delu
 6. Zaptivna grupa:
 - rekonstrukcija podmazivanja i izrada crteža svih delova
 - izrada svih delova
 7. Donji zatvarač:
 - sanacija prskotina na radnom delu
 - sanacija pohabanog na radnom delu
 8. Zabavljivanje:
 - sanacija pohabanog, na klipcu, i na letvi
 9. Dozator ulja:
 - konstruisanje i izrada crteža (novo tehničko rešenje)
 - izrada novog dozatora
 10. Razno:
 - rekonstrukcija učvršćivanja komore
 - zamena radijalnih ležajeva
 - zamena obrtnih priključaka za dovod vode za hlađenje
 - ispiranje od kamenca, svih površina koje se hlade
- Prilog: fotografije



TECOOP - ENG D.O.O

INDUSTRIJSKI INŽENJERING

Srbija - 26000 PANČEVO, Savska 12 - 14.

Tel. +381 13 346226 Tel./Fax +381 13 346042

www.tecoop.co.rs / tecoopeng@mts.rs

